团 体 标 准

T/CHNRISC 0006-2024

耐火材料单位产品碳排放限额

The norm of CO₂ emission per unit products of refractories

2024-01-26 发布

2024-01-26 实施



目 次

| | | 言. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----|----|-----------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|----|----|---|---|---|----|----|---|---|----|---|---|---|----|---|-----|--------|-----|----|-----|------|------|-------|
| 1 | 范 | 围. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | /. | | | | 1 |
| 2 | 规 | 范性 | 主弓 | 用 | 文 | 件 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | .\ | , . | | | | | 1 |
| 3 | 术 | 语禾 | 口与 | E义 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ٠. | . , | | | 1 |
| 4 | 限 | 额扎 | 旨材 | $ar{\scriptscriptstyle{ar{5}}}$. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | X | | | 2 |
| 5 | 核 | 算让 | 力多 | 早与 | 核 | 算 | 方 | 法 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Λ, | | ١., | | | | | | | 5 |
| 6 | 低 | 碳管 | 争到 | 11年 | i措 | 施 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5 |
| 附 | 录 | A | (| 规剂 | 苞帽 | 生图 | 计氢 | ţ) | į | 耐 | 火 | 材 | 料 | 产 | 品 | 温 | 室 | 气 | 体 | 排 | İ放 | 7杉 | 貧 | 过 | 2界 | 与 | 移 | 第 | 方 | 注 | ÷ . | | | | | | | 6 |
| 附 | 录 | R | (| 答果 | 组 | 生) | 쑫 | 全日 | 一物 | 犬米 | 山村 | ∃⇒ | 仁乡 | 之米 | 4 | 住え | 生石 | 古 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12 |



前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由河南省工业和信息化厅提出。

本文件由河南省工业和信息化厅归口。

本文件起草单位:河南省耐火材料行业协会、河南建筑材料研究设计院有限责任公司、郑州市 新型耐火材料创新中心、郑州大学、河南工业大学、中钢洛耐科技股份有限公司、濮阳濮耐高温材 料(集团)股份有限公司、中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司、洛阳利尔功能材料有限公司、郑州 安耐克实业有限公司、郑州振东科技有限公司、郑州瑞泰耐火科技有限公司、河南瑞泰耐火材料科技有 限公司、巩义通达中原耐火技术有限公司、河南省西保治材集团有限公司、河南熔金高温材料股份 有限公司、郑州华威耐火材料有限公司、郑州远东耐火材料有限公司、河南省宏达炉业有限公司、河 南天祥新材料股份有限公司、郑州德赛尔陶粒有限公司、河南海格迩新材料有限公司、郑州东方安彩 耐火材料有限公司、洛阳大洋高性能材料有限公司、河南和成无机新材料股份有限公司、郑州方信新材 料有限公司、河南鑫诚耐火材料股份有限公司、焦作市北星耐火材料有限公司、洛阳迈乐耐火材料有限 公司、郑州慧业智能科技有限公司、河南安培新材料科技有限公司、偃师中岳耐火材料有限公司、河南 三耐实业有限公司、三门峡明珠电冶有限公司、巩义市第五耐火材料有限公司、河南华西耐火材料有限 公司、河南省瑞泰科实业集团有限公司、郑州真金耐火材料有限责任公司、济源市耐火炉业有限公司、 郑州振中电熔新材料有限公司、焦作金鑫恒拓新材料股份有限公司、河南春胜集团有限公司、河南天马 新材料股份有限公司、河南光明高科耐火材料有限公司、河南新拓耐火材料有限公司、郑州豫兴热风炉 科技有限公司、河南中原特种耐火材料有限公司、郑州建信耐火材料成套有限公司、郑州中科新材料有 限公司、河南竹林耐材有限公司、郑州玉发高新材料有限公司、三门峡鑫锋磨料有限公司、郑州登峰熔 料有限公司、河南通宇冶材集团有限公司、郑州华祥耐材有限公司、郑州方铭高温陶瓷新材料有限公司、 安阳精盾耐材有限公司、河南宏宇新材料科技有限公司、洛阳市方山耐火材料有限公司、河南豫登耐材 科技有限公司、河南东华新材料科技有限公司、焦作鸽德新材料股份有限公司、郑州市润宝耐火材料有 限公司、驻马店恒瑞高温节能材料有限公司、三门峡凯特耐火纤维有限责任公司。

本文件主要起草人: 靳亲国、娄广辉、石凯、贾全利、马成良、刘新红、刘国威、宁琳、龙沾卫、毕振勇、郭宏相、潘丰收、赵伟、马淑龙、王慧洲、谢建雄、李建卫、侯会峰、李沅锦、刘现伟、白宏宇、章道运、李宏宇、锁东、翟鹏涛、陈守杰、李宜展、袁兴雷。



耐火材料单位产品碳排放限额

1 范围

本文件规定了耐火材料单位产品碳排放限额的限额指标、核算边界与核算方法、低碳管理与措施等内容。

本文件适用于耐火原料、耐火材料制品的单位产品碳排放的核定及对标。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件, 仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。下列引用文件必须在标准中出现,否则不能算引用。

- GB/T 210.2 工业碳酸钠及其试验方法 第2部分:工业碳酸钠试验方法
- GB/T 212 煤的工业分析方法
- GB/T 213 煤的发热量测定方法
- GB/T 384 石油产品热值测定法
- GB 474 煤样的制备方法
- GB/T 476 煤中碳和氢的测定方法
- GB/T 2589 综合能耗计算通则
- GB/T 3286.1 石灰石及白云石化学分析方法 第1部分:氧化钙和氧化镁含量的测定 络合滴定法和火焰原子吸收光谱法
 - GB/T 8984 气体中一氧化碳、二氧化碳和碳氢化合物的测定气相色谱法
 - GB/T 11062 天然气发热量、密度、相对密度和沃泊指数的计算方法
 - GB/T 13610 天然气的组成分析气相色谱法
 - GB/T 14549 电能质量 公用电网谐波
 - GB/T 15316 节能监测技术通则
 - GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
 - GB/T 17286 液态烃动态测量体积计量流量计检定系统
 - GB/T 18930 耐火材料术语
 - GB 20052 电力变压器能效限定值及能效等级
 - GB/T 21114 耐火材料 X射线荧光光谱化学分析 熔铸玻璃片法
 - GB/T 22723 天然气能量的测定
 - GB/T 23331 能源管理体系 要求及使用指南
 - GB/T 31399 煤的元素分析
 - GB/T 32150 工业企业温室气体排放核算和报告通则
 - GB/T 34332 菱镁矿和白云石耐火制品化学分析方法
 - GB 40877 硅酸铝纤维及制品单位产品能源消耗限额
 - T/CHNRISC 0005 高温材料单位产品能源消耗限额

3 术语和定义

在充分考虑本标准适用范围以及参考其他相关标准定义的基础上给出了本标准的术语和定义。参考GB/T 18930 和 GB/T 32150 国家现行相关标准界定的关键性术语作相关定义。

3. 1

耐火材料企业 refractory enterprises

从事耐火材料原料和制品生产加工的独立法人企业或视同法人的独立核算单位。

3. 2

燃料燃烧排放 fossil fuel combustion emission

燃料在氧化燃烧过程中产生的二氧化碳气体排放。

[来源: GB/T 32150-2015, 3.7, 有修改]

3.3

过程排放 process emission

在耐火材料企业生产、废弃物处理处置等工艺过程中除化石燃料燃烧之外的物理或化学变化造成的温室气体排放,主要包括碳酸盐的分解、含碳原辅料(如石墨、有机结合剂等)分解、氧化产生的二氧化碳排放。

[来源: GB/T 32150-2015, 3.8, 有修改]

3.4

购入的电力、热力产生的排放 emission from purchased electricity and heat

企业消费的购入电力、热力所对应的电力、热力生产环节产生的二氧化碳排放。

注: 热力包括蒸汽、热水。

「来源: GB/T 32150-2015, 3.9]

3.5

输出的电力、热力产生的排放 emission from exported of electricity and heat

企业输出的电力、热力所对应的电力、热力生产环节产生的二氧化碳排放。

注: 热力包括蒸汽、热水。

[来源: GB/T 32150-2015, 3.10]

3.6

活动数据 activity data

导致二氧化碳排放的生产或消费活动量的表征值。对于耐火材料生产企业,具体是指用于核算二氧化碳排放的基础数据,包括各种化石燃料消耗量、化石燃料低位发热值、原材料使用量、产品产量和净购入生产用电量等。

注: 如各种化石燃料的消耗量、原材料的使用量、购入的电量、购入的热量等。

[来源: GB/T 32150-2015, 3.12, 有修改]

3.7

排放因子 emission factor

表征单位生产或消费活动量的二氧化碳气体排放的系数。

注:例如每单位燃料消耗所对应的二氧化碳排放量、购入的每千瓦时电量所对应的二氧化碳排放量等。[来源:GB/T 32150-2015, 3. 13]

3.8

碳氧化率 carbon oxidation rate

燃料中的碳在燃烧过程中被完全氧化的百分比。

[来源: GB/T 32150-2015, 3.14]

4 限额指标

- 4.1 耐火材料单位产品碳排放值分为以下三级:先进值:单位产品碳排放国内或省内领先指标;准入值:新建或改扩建项目单位产品碳排放应达到的指标;达标值:现有企业单位产品碳排放达到同行业限额限定指标。
- 4.2 耐火原料的单位产品碳排放量的限额指标应符合表 1 规定。

表 1 耐火原料的单位产品碳排放量的限额指标

吨二氧化碳/吨

| | 产品种类 | 达标值 | 准入值 | 先进值 |
|------|----------|--------|--------|--------|
| | 普通电熔镁砂 | 2.065 | 1.966 | 1.820 |
| 电熔镁砂 | 高钙电熔镁砂 | 1. 908 | 1.842 | 1. 752 |
| | 大结晶电熔镁砂 | 1. 790 | 1. 724 | 1.611 |
| 烧结镁砂 | 烧结镁砂MS97 | 0.418 | 0. 314 | 0. 301 |

| | 产品种类 | 达标值 | 准入值 | 先进值 |
|-------------|-----------------------|--------|--------|--------|
| | 烧结镁砂MS95 | 0.569 | 0. 377 | 0.329 |
| | 烧结镁砂MS92 | 0.570 | 0. 503 | 0.450 |
| | 烧结镁砂MS90 | 0.590 | 0. 492 | 0.442 |
| | CBM97 | 1.745 | 1. 595 | 1. 392 |
| · 轻烧氧化镁 | CBM95 | 1.710 | 1. 561 | 1.365 |
| 在尻利化块 | CBM90 | 1.628 | 1. 487 | 1.307 |
| | CBM85 | 1.560 | 1. 420 | 1. 286 |
| , | 粘土熟料(竖窑) | 0. 151 | 0. 135 | 0. 118 |
| | 竖窑轻烧料(用于电熔棕刚玉) | 0. 273 | 0. 213 | 0. 188 |
| 高铝矾土熟料 | 竖窑煅烧料 | 0. 341 | 0. 273 | 0. 222 |
| | 隧道窑煅烧均化料 | 0. 444 | 0.401 | 0. 359 |
| 莫来石 | 电熔莫来石 | 1. 027 | 0.885 | 0. 790 |
| 关 木石 | 烧结矾土基莫来石 | 0. 431 | 0.374 | 0. 337 |
| | 电熔棕刚玉¹ | 1. 756 | 1. 685 | 1. 614 |
| 电熔亚白 | 刚玉(以高铝矾土为原料) | 1. 929 | 1.858 | 1.811 |
| | 电熔白刚玉 | 1. 125 | 0. 983 | 0.890 |
| | 电熔致密刚玉 | 1. 709 | 1. 591 | 1. 520 |
| | 氧化铝空心球 | 1. 640 | 1.522 | 1. 475 |
| 烧结刚. | 玉(以氧化铝粉为原料) | 0.349 | 0. 195 | 0. 170 |
| | 电熔氧化锆 | 3. 329 | 3. 188 | 3. 093 |
| | 电熔锆莫来石 | 1. 076 | 0. 934 | 0.840 |
| 镁铝尖晶石 | 电熔镁铝尖晶石 | 1. 041 | 0. 970 | 0. 900 |
| 庆妇大朋石 | 烧结镁铝尖晶石 | 0. 782 | 0.670 | 0. 606 |
| | 烧结纯铝酸钙水泥 | 0. 649 | 0.633 | 0. 618 |
| 铝酸钙水泥 | 电熔纯铝酸钙水泥 ² | 0. 616 | 0. 577 | 0. 561 |
| | 烧结铝酸钙水泥(高铝水泥) | 0. 720 | 0.611 | 0. 533 |
| 煅烧α | -氧化铝微粉(耐材用) | 0. 343 | 0. 328 | 0. 312 |

注:对破粉碎加工的产品,单位产品碳排放限额指标可在原有基础上增加0.071t/t。

4.3 耐火材料制品的单位产品碳排放量的限额指标应符合表 2 规定。

表 2 耐火材料制品的单位产品碳排放量的限额指标

吨二氧化碳/吨

| | 产品种类 | 达标值 | 准入值 | 先进值 |
|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|
| 粘土制品 ¹ | 粘土砖 | 0.336 | 0. 276 | 0. 250 |
| 作1上中100 | 低蠕变粘土砖 | 0.388 | 0.319 | 0. 293 |
| 4/ | 高铝砖 | 0.508 | 0. 411 | 0.332 |
| | 低蠕变高铝砖 | 0. 520 | 0. 427 | 0.352 |
| 高铝制品¹ | 莫来石-碳化硅砖 (含硅莫砖) | 0.506 | 0. 413 | 0. 337 |
| | 磷酸盐结合高铝砖 | 0.147 | 0. 126 | 0.116 |
| | 焦炉炉门挂釉砖 | 0.675 | 0.634 | 0. 593 |
| 硅质制品¹ | 硅砖 | 0. 577 | 0. 437 | 0. 332 |
| 1年/贝 門 111 | 石英质水口 | 0.469 | 0. 454 | 0. 438 |
| | 普通镁砖 | 0. 482 | 0. 396 | 0. 326 |
| | 中档镁砖 | 0.467 | 0. 401 | 0.354 |
| 镁质制品 | 中档镁格子体砖 | 0.624 | 0. 588 | 0. 570 |
| | 高纯镁砖 | 0.469 | 0. 426 | 0.400 |
| | 高纯镁格子体砖 | 0.722 | 0. 687 | 0.660 |
| 镁铬质制品 | 普通镁铬砖 | 0.479 | 0. 396 | 0.330 |
| 庆 始 | 直接结合镁铬砖(含半再结合镁铬砖) | 0.667 | 0. 571 | 0.504 |

注1: 棕刚玉用矾土轻烧料 $A1_20_3$ 含量为85%时,每降低1%时,碳排放限额可增加5%。

注2: 纯铝酸钙水泥中氧化钙含量按29%计;氧化钙含量每增加1%,碳排放限额可增加0.008t;烧结铝酸钙水泥中氧化钙含量按40%计;氧化钙含量每增加1%,碳排放限额可增加0.008t;用氧化钙做原料的核减碳酸盐分解过程排放。

| | 产品种类 | | 达标值 | 准入值 | 先进值 |
|-------------------|----------------------------|-----------------|---------|---------|---------|
| | 电熔再结 | 合镁铬砖 | 0.703 | 0.645 | 0.607 |
| | 直接结合镁 | 铬格子体砖 | 0.681 | 0. 627 | 0. 591 |
| 送知氏型口 | 镁铝尖 | 晶石砖 | 0.468 | 0. 405 | 0.359 |
| 镁铝质制品 | 镁铁铝头 | 品石砖 | 0.603 | 0. 556 | 0.534 |
| | 电炉烧成氮化物结合碳化 | | 1.686 | 1. 450 | 1. 308 |
| | (含碳化硅质、氮化物结 | | / | | |
| | 气窑烧成氮化物结合碳化 (含碳化硅质、氮化物结 | | 1. 389 | 1. 285 | 1.222 |
| | 钢包用透气元件 | = | 0.478 | 0. 431 | 0. 404 |
| → ★ ★ 山口 2 | 镁钙 | 碳质 | 0. 284 | 0. 273 | 0. 251 |
| 不烧制品 ² | 镁碳质、铝镁碳质、铝碳 | 化硅碳质、镁铝尖晶石质 | 0.155 | 0. 125 | 0.085 |
| | 烧成微孔铝碳制品(含碳 | | 0.845 | 0.827 | 0.809 |
| | 刚玉制品 | | 2.914 | 2. 583 | 2.347 |
| | 塑性相复合刚玉制 | 刊品 | 0.452 | 0. 379 | 0.325 |
| | 刚玉莫来石制品 | | 0.774 | 0. 704 | 0.633 |
| | 刚玉莫来石窑具制 | 刊品 ¹ | 3. 339 | 3. 103 | 2.867 |
| | 铬刚玉制品 ¹ | | 0.531 | 0. 481 | 0. 431 |
| | 微孔刚玉制品 | 1 | 0.857 | 0. 795 | 0.750 |
| | 铝铬锆制品 | | 0.963 | 0.854 | 0. 781 |
| | 莫来石制品 | | 0.579 | 0. 475 | 0. 391 |
| | | 1 | 0.605 | 0. 539 | 0.498 |
| | 硅线石制品' | N/X/ | 0.704 | 0. 628 | 0. 567 |
| | 红柱石制品 | | | 0. 387 | 0.353 |
| | 锆英石制品 | 1, 1 | 0.626 | 0. 569 | 0. 511 |
| | 高铬制品 | 11 | 0.852 | 0. 757 | 0.710 |
| | 无碱玻纤用致密氧化 | 铬制品 | 15. 000 | 13. 500 | 10. 500 |
| | 告质定径水口 | | 2. 593 | 2. 420 | 2.395 |
| 氧化锆高温 | 锆质定径水口 | | 1.370 | 1. 323 | 1. 275 |
| 陶瓷制品 | 锆质滑板(大尺 | | 5. 196 | 4. 865 | 4. 629 |
| | 超高温氧化锆功能陶 | | 4.098 | 3. 782 | 3. 467 |
| | 连铸用"三大件"功能制 | | 1.094 | 0. 960 | 0.847 |
| | 连铸用"三大件"功能制 | | 2.413 | 2. 106 | 1.846 |
| VH −1 1 | 高温烧 | | 1.859 | 1. 413 | 1.056 |
| 滑动水 | 中温处理 | | 1. 283 | 0. 908 | 0.685 |
| 口制品 | 烘干处理 | | 0.721 | 0. 555 | 0.414 |
| | | 普通浇筑 | 2.805 | 2. 214 | 1.740 |
| | 熔铸锆刚玉制品 ³ | 无缩孔浇铸 | 4.814 | 3. 783 | 3. 635 |
| 熔铸制品 | | 普通浇筑 | 4.863 | 4. 642 | 4. 470 |
| | 熔铸α-β氧化铝制品 | 无缩孔浇铸 | 6.809 | 6. 586 | 6.453 |
| 不定形 | 散状料4(含泥 | | 0.052 | 0.042 | 0.032 |
| 耐火材料 | 预制件4、5(| | 0.196 | 0. 174 | 0.152 |
| | 用保护材料。(指连铸保护渣 | | 0.312 | 0. 296 | 0. 281 |
| 模铸 | 用保护材料6(指模铸保护) | 查、冒口覆盖剂) | 0.094 | 0.086 | 0.078 |
| , | 石油压裂支撑剂 | | 0.335 | 0. 307 | 0. 260 |

注1: 特异型砖比例>20%时,每增加10%,碳排放限额值可增加10%。

注2: 有尾气焚烧工序,碳排放限额值可增加0.135t/t。

注3: 41 常 熔铸锆刚玉制品比例大于10%时,每增加10%,碳排放限额值可增加10%。

注4: 矾土原料有水化处理工序,碳排放限额值可增加0.0094t/t; 有原料破碎加工工序,碳排放限额值可增加0.0567t/t。

注5: 重量大于0.100t的预制件,每增加0.050t,碳排放限额值可增加10%。

注6: 有原料烘干工序,碳排放限额值可增加 0.016t/t。

注7: 指经过高温烧成的产品。

^{4.4} 主要隔热耐火制品的单位产品碳排放量的限额指标应符合表3规定。

表 3 主要隔热耐火制品的单位产品碳排放量的限额指标

吨二氧化碳/吨

| | | | | L-1416/9/6/ |
|---------------------------------|------------|--------|--------|-------------|
| 产品分类 | | 达标值 | 准入值 | 先进值 |
| 粘土质隔热耐火制品¹(体积密度为1.0g/cm³) | 机压成型 | 0.422 | 0.326 | 0. 249 |
| 高铝质隔热耐火制品¹(体积密度为1.0g/cm³) | 机压成型 | 0. 437 | 0.395 | 0. 370 |
| 同节灰層然間入門面(体/公面/文//11.0g/ Cill / | 浇注成型 | 0. 538 | 0. 454 | 0. 387 |
| 莫来石隔热耐火制品 ¹ (体积密度) | 51.0g/cm³) | 0.656 | 0. 589 | 0. 530 |
| 高纯莫来石隔热耐火制品²(体积密度 | 1.043 | 1.009 | 0. 975 | |
| 氧化铝空心球隔热制品 | 1.867 | 1.673 | 1.530 | |
| 氧化锆空心球隔热制品 | 2 | 3.885 | 3. 700 | 3. 548 |
| 硅酸铝耐火纤维棉 ³ | 甩丝工艺 | 1. 230 | 1.078 | 1. 015 |
| 性 敢 扣 侧 八 纤 维 怕 | 喷吹工艺4 | 1. 595 | 1.362 | 1. 299 |
| | 针刺毯 | 0.297 | 0. 248 | 0. 215 |
| ┃ | 湿法连续机制制品 | 1.601 | 1. 436 | 1. 353 |
| 性政抑则久纤维制加 | 湿法真空吸滤制品 | 2. 756 | 2. 575 | 2. 475 |
| | 湿法真空吸滤异型制品 | 3. 137 | 3.004 | 2. 905 |

- 注1: 体积密度每减少0.1g/cm3,碳排放限额值可增加10%,体积密度每增加0.1g/cm3,碳排放限额值可减少5%。
- 注2: 当特异型砖比例>10%时,每增加10%,碳排放限额值可增加10%。
- 注3: 分类温度超过1350℃时,碳排放限额值可增加15%;
- 注4: 当Al₂O₃含量为56-58%时,碳排放限额值可增加30%。
- 4.5 现有的耐火材料企业生产单位合格产品应达到单位产品碳排放量达标值要求。
- 4.6 拟新建、改建和扩建的耐火材料企业生产单位合格产品应达到单位产品碳排放量准入值要求。
- **4.7** 领先的现有、新建、改建和扩建的耐火材料企业生产单位合格产品应达到单位产品碳排放量先进值要求。

5 核算边界与核算方法

耐火材料企业单位产品碳排放量核算边界和核算方法按附录A规定执行。

6 低碳管理与措施

6.1 基础管理

- 6.1.1 建立企业温室气体排放的规章制度,包括负责机构和人员、工作流程和内容、工作周期和时间 节点等:指定专职人员负责企业温室气体排放核算和报告工作。
- 6.1.2 根据各种类型的温室气体排放源的重要程度对其进行等级划分,并建立企业温室气体排放源一览表,对于不同等级的排放源的活动数据和排放因子数据的获取提出相应的要求。
- 6.1.3 对现有监测条件进行评估,包括对活动数据的监测和对燃料低位发热量等参数的监测;定期对计量器具、检测设备和在线监测仪表进行维护管理,并记录存档。
- 6.1.4 建立健全温室气体数据记录管理体系,包括数据来源、数据获取时间以及相关责任人等信息的记录管理。
- 6.1.5 建立企业温室气体排放数据内部审核制度。定期对温室气体排放数据进行交叉校验,对可能产生的数据误差风险进行识别,并提出相应的解决方案。

6.2 技术管理

- 6.2.1 利用清洁能源、可再生能源等代替传统化石能源。
- 6.2.2 采用先进节能技术。
- 6.2.3 采用主动减碳技术对温室气体进行收集、固定。如碳捕捉与封存(CCS)等技术。

6.3 监督与考核

建立碳排放测试、温室气体排放统计结果的文件档案,并对文件进行受控管理。

附 录 A (规范性)

耐火材料产品温室气体排放核算边界与核算方法

A. 1 核算边界

- A. 1. 1 耐火材料生产企业运营控制权之内的所有生产场所和生产设施产生的二氧化碳排放均应纳入核 算范围。如果企业对某设施或业务拥有运营管理的完全权力,即应视为企业边界之内。
- A. 1. 2 按GB/T 2589-2020中5. 2示例1的描述,产生二氧化碳排放的生产系统包括:主要生产系统、辅助生产系统和附属生产系统。
- A. 1. 3 主要生产系统包括:定形制品生产工艺过程中的原料破粉碎、筛分、配料、混料、困料、成型、干燥、烧成(电熔)、检选、加工、预砌和包装等工序;不定形制品生产工艺过程中的原料破粉碎、筛分、配料、混料和包装等工序;耐火原料的主要生产系统则根据不同种类原料的具体生产工艺来确定。A. 1. 4 辅助生产系统包括:为直接生产系统服务的原料、中间产品、成品的厂内物流运输;机器零件及成型模具加工、安装;原料/产品的理化检验;供排水、通风、除尘和烟气净化处理等;以及厂区内的动力、供电、供水、采暖、制冷、机修、计量、仓储、库房等。
- A. 1.5 附属生产系统包括:生产管理设施(厂部)、以及企业内为生产服务的部门和单位,如食堂、浴室、通讯、保卫及保健站等。
- A. 1. 6 耐火原料企业二氧化碳排放核算边界示意图见图A. 1。

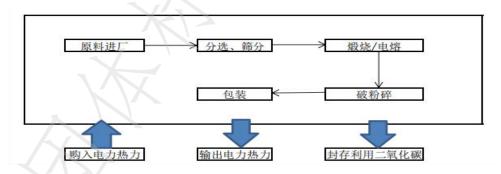


图 A. 1 耐火原料企业二氧化碳排放核算边界示意图

A. 1.7 耐火制品企业二氧化碳排放核算边界示意图见图A. 2。

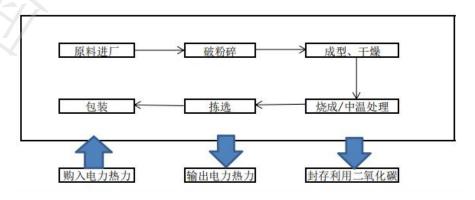


图 A. 2 耐火制品企业二氧化碳排放核算边界示意图

A. 1. 8 隔热耐火制品企业二氧化碳排放核算边界示意图见图A. 3。

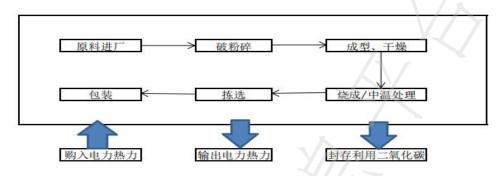


图 A. 3 隔热耐火制品企业二氧化碳排放核算边界示意图

A. 2 碳排放量步骤和核算方法

A. 2. 1 概述

统计期内,耐火材料企业的二氧化碳排放总量等于企业边界内所有的燃料燃烧排放量、过程排放量、企业购入电力和热力产生的排放量之和,同时扣除输出的电力和热力和回收利用对应的排放量,按式(A.1)计算。

式中:

 E_{co_1} ——报告主体温室气体排放总量,单位为吨二氧化碳当量(tCO_2);

 E_{mk} ——报告主体所消耗的化石燃料燃烧活动产生的二氧化碳排放量,单位为(tCO_2);

 \mathbf{E}_{id} ——报告主体在生产过程中产生二氧化碳排放量,单位为($\mathrm{tCO_2}$);

 E_{MAE} ——报告主体购入电力产生的二氧化碳排放量,单位为(tCO_2);

 $E_{m_{\lambda,h}}$ ——报告主体购入热力产生的二氧化碳排放量,单位为(tCO2);

 $E_{_{\hat{m} \sqcup u}}$ ——报告主体输出的电力产生的二氧化碳排放量,单位为(tCO_2);

 $E_{\frac{6}{2}+\frac{1}{2}}$ ——报告主体输出的热力产生的二氧化碳排放量,单位为(tCO_2);

 $E_{\text{回收利H}}$ ——报告主体经回收作为产品原料或作为产品外供对应的二氧化碳排放量,单位为 (tCO_2) 。

A. 2. 2 燃料燃烧排放

A. 2. 2. 1 计算公式

燃料燃烧导致的二氧化碳排放量是企业核算和报告年度内各种燃料燃烧产生的二氧化碳排放量的加总,按公式(A.2)计算:

$$E_{\underline{m}\underline{k}} = \sum_{i=1}^{n} (AD_i \times EF_i)$$
 (A. 2)

式中:

 $\mathbf{E}_{w_{\mathbf{k}}}$ ——核算和报告年度内燃料燃烧产生的二氧化碳排放量,单位为吨二氧化碳($\mathbf{tCO_2}$);

AD:——核算和报告年度内第i种燃料的活动数据,单位为吉焦(GJ);

EF₁——第i种燃料的二氧化碳排放因子,单位为吨二氧化碳每吉焦(tCO₂/GJ);

i——燃料的类型代号。

A. 2. 2. 2 活动数据获取

化石燃料燃烧的活动数据是核算和报告年度内各种燃料的消耗量与平均低位发热量的乘积,按公式(A.3)计算:

$$AD_i = NCV_i \times FC_i$$
 (A. 3)

式中:

AD; ——核算和报告年度内第 i 种燃料的活动数据, 单位为吉焦 (GJ);

 NCV_i ——核算和报告年度内第 i 种燃料的平均低位发热量,对固体或液体燃料,单位为吉焦每吨 (GJ/t),对气体燃料,单位为吉焦每万标立方米 ($GJ/10^4Nm^3$);

 FC_{i} ——核算和报告年度内第i 种燃料的净消耗量,对固体或液体燃料,单位为吨(t),对气体燃料,单位为万标立方米($10^{4}Nm^{3}$)。

企业所消耗化石燃料的低位发热值应优先使用实测的平均值;当条件不满足时,可参考本文件附录 B中表 B.1 化石燃料品种相关参数推荐值(参考值)。当国家权威部门公布更新时,以最新缺省值为准。

A. 2. 2. 3 排放因子数据获取

燃料燃烧的二氧化碳排放因子按公式(A.4)计算:

$$EF_i = CC_i \times OF_i \times \frac{44}{12} \qquad (A. 4)$$

式中:

EF: ——第 i 种燃料的二氧化碳排放因子,单位为吨二氧化碳每吉焦(tCO2/GJ);

 CC_i ——第 i 种燃料的单位热值含碳量,单位为吨碳每吉焦(tC/GJ),采用本标准附录 B 所提供的推荐值:

OF ——第 i 种燃料的碳氧化率, %, 采用附录 B 所提供的推荐值;

44 ——二氧化碳与碳的分子量之比。

A. 2. 3 过程排放

A. 2. 3. 1 计算公式

耐火材料生产过程中产生的二氧化碳,主要包括原料或添加剂中的含碳组分氧化产生的二氧化碳和含碳酸盐组分分解产生的二氧化碳,见公式(A.5)。

$$E_{ij} = E_{\underline{a}\underline{u}} + E_{\underline{\gamma}\underline{k}}$$
 (A. 5)

式中:

 E_{itel} ——报告主体在生产过程中产生二氧化碳排放量,单位为吨二氧化碳(tCO_2);

 $E_{\text{氧化}}$ ——核算期內企业工业过程中含碳原料及添加剂氧化产生的 CO_2 排放量,单位为吨二氧化碳 (tCO_2);

 E_{def} ——核算期内企业工业过程中碳酸盐分解产生的 CO_2 排放量,单位为吨二氧化碳(tCO_2)。

A. 2. 3. 2 含碳原料氧化排放

生产过程中,原料或添加剂中含有碳,且在工艺过程中会造成其氧化产生二氧化碳,见公式 (A. 6)。 其中F原料根据核算期内原料购入量、外销量以及库存量的变化来确定; η 由企业根据生产过程实际检测结果的统计数据确定,如缺少测量数据,可按照100%计算;C由企业根据生产过程实际检测结果确定。

$$E_{\text{qk}} = \sum_{i} (F_i \times \eta_i \times C_i \times \frac{44}{12}) \dots$$
 (A. 6)

式中:

 $E_{\text{氧化}}$ ——核算期内企业工业过程中含碳原料及添加剂氧化产生的 CO_2 排放量,单位为吨二氧化碳 (tCO_2) ;

 \mathbf{F} ——核算期内企业第 \mathbf{i} 种原料或添加剂实际消耗量,单位为吨 (\mathbf{t})

 η ——核算期内企业第 i 种原料或辅料利用率, %;

C;——核算期内企业第 i 种原料或辅料中含碳的质量分数, %;

44 ——二氧化碳和碳的分子量之比;

i——核算期内企业第 i 种原料或添加剂。

A. 2. 3. 3 碳酸盐分解排放

确定排放源后,原料或添加剂中含有碳酸盐,且工艺过程中会造成碳酸盐分解生成二氧化碳时,可以根据式 (A.7) 进行计算,其中F原料根据核算期内原料购入量、外销量以及库存量的变化来确定; η

由企业根据生产过程实际检测结果的统计数据确定,如缺少测量数据,可按照100%计算;M由企业根据 生产过程实际检测结果确定,EM可采用二氧化碳与碳酸盐分子量之比计算。

$$E_{\text{H}} = \sum_{i} (F_{i} \times \eta_{i} \times M_{i} \times EM_{i}) \cdots (A.7)$$

式中:

 E_{fig} ——核算期内企业工业过程中碳酸盐分解产生的 CO_2 排放量,单位为吨二氧化碳(tCO_2);

Fi——核算期内企业第i种原料或添加剂实际消耗量,单位为吨(t);

 η_i ——核算期内企业第i种原料或添加剂利用率,%;

M.——核算期内企业第i种原料或添加剂中含有碳酸盐的质量分数%;

EM.——核算期内企业第i种原料或添加剂中含有碳酸盐的排放因子(tCO₂/CO₂);

i——核算期内企业第i种原料或添加剂。

A. 2. 4 购入和输出的电力、热力产生的排放

A. 2. 4. 1 计算公式

购入和输出的电力、热力产生的二氧化碳排放量计算公式如下:

a) 购入电力产生的二氧化碳排放量按公式(A.8)计算。

$$E_{\text{m} \lambda e} = AD_{\text{m} \lambda e} \times EF_{e} \cdots (A.8)$$

式中:

 $E_{\text{购入电}}$ ——购入电力所产生的二氧化碳排放量,单位为吨二氧化碳(tCO_2);

AD_{购入电}——核算和报告期内购入的电量,单位为兆瓦时(MWh);

 EF_{e} ——电力的二氧化碳排放因子,单位为吨二氧化碳每兆瓦时($\mathrm{tCO_2/MWh}$)。

b) 购入热力产生的二氧化碳排放量按公式(A.9)计算。

$$E_{\underline{m}_{\lambda},\underline{h}} = AD_{\underline{m}_{\lambda},\underline{h}} \times EF_{\underline{h}}$$
 (A. 9)

式中:

 $\mathbf{E}_{\mathbf{p}_{\lambda}\lambda}$ ——购入热力所产生的二氧化碳排放量,单位为吨二氧化碳(\mathbf{t} CO₂);

AD_{购入热}——核算和报告期内购入的热量,单位为吉焦(GJ);

 EF_{A} ——热力的二氧化碳排放因子,单位为吨二氧化碳每吉焦($\mathrm{tCO_2/GJ}$)。

c)输出电力产生的二氧化碳排放量按公式(A.10)计算。

$$E_{\text{\hat{m}}\perp\text{\hat{n}}} = AD_{\text{\hat{m}}\perp\text{\hat{n}}} \times EF_{\text{\hat{n}}} \cdots$$
 (A. 10)

式中:

 E_{with} ——输出电力所产生的二氧化碳排放量,单位为吨二氧化碳(tCO₂);

AD_{输出电}——核算和报告期内输出的电量,单位为兆瓦时(MWh);

EF_# ——电力的二氧化碳排放因子,单位为吨二氧化碳每兆瓦时(tCO₂/MWh)。

d)输出热力产生的二氧化碳排放量按公式(A.11)计算。

$$E_{\text{\hat{m}HM}} = AD_{\hat{m}\text{HM}} \times EF_{\text{A}}$$
 (A. 11)

式中:

 E_{halls} ——输出热力所产生的二氧化碳排放量,单位为吨二氧化碳(tCO₂);

ADmitted——核算和报告期内购入的热量,单位为吉焦(GJ);

EF_{*} ——热力的二氧化碳排放因子,单位为吨二氧化碳每吉焦(tCO₅/GJ)。

A. 2. 4. 2 活动数据

活动数据以企业电表、热力表记录的读数为准,也可采用供应商提供的发票或者结算单等结算凭证上的数据。

A. 2. 4. 3 排放因子数据获取

电网年平均供电排放因子应选用国家主管部门最近年份公布的相应区域数据。热力排放因子优先采用供热单位的实测值,数据不可得时按0.11tC0₂/GJ计算。

附 录 B (资料性) 常用燃料相关参数推荐值

B. 1 常用燃料相关参数推荐值分别见表 B. 1。

表 B. 1 常用燃料相关参数推荐值

| ķ | 然料品种 | 计量单位 | 低位发热量 (GJ/t, GJ/×10 ⁴ Nm ³) | 单位热值含碳量 (tC/GJ) | 燃料碳 氧化率 (%) |
|---------------|--------|---------------------------------|---|---------------------------------------|-------------------|
| | 无烟煤 | | 26. 7 ^c | $27.4^{\text{b}} \times 10^{-3}$ | 94 b |
| | 烟煤 | | 19. 570 ^d | $26.1^{\text{b}} \times 10^{-3}$ | 93 ^b |
| | 褐煤 | | 11. 9 ^c | $28^{\rm b} \times 10^{-3}$ | 96 ^b |
| | 洗精煤 | | 26. 334 ^a | $25.41^{\text{b}} \times 10^{-3}$ | 90 ^d |
| 固体燃料 | 其它洗煤 | | 12. 545 ^a | $25.41^{\text{b}} \times 10^{-3}$ | 90 ^d |
| | 型煤 | | 17. 460 ^d | $33.6^{\text{b}} \times 10^{-3}$ | 90 ^b |
| | 其他煤制品 | | 17. 460 ^d | $33.6^{\text{b}} \times 10^{-3}$ | 98 ^b |
| | 焦炭 | | 28. 435 ^a | 29. $5^{b} \times 10^{-3}$ | 93 ^b |
| | 石油焦 | | 32. 5 ^c | $27.50^{\text{b}} \times 10^{-3}$ | 98 b |
| | 原油 | t /- | 41. 816 ^a | $20.1^{\text{b}} \times 10^{-3}$ | 98 ^b |
| | 燃料油 | T | 41. 816 ^a | $21.1^{b} \times 10^{-3}$ | 98 ^b |
| | 汽油 | | 43. 070 ^a | $18.9^{\text{b}} \times 10^{-3}$ | 98 ^b |
| | 柴油 | | 42. 652 ^a | $20.2^{b} \times 10^{-3}$ | 98 ^b |
| | 一般煤油 | | 43. 070 ^a | $19.6^{\mathrm{b}} \times 10^{-3}$ | 98 ^b |
| 液体燃料 | 液化天然气 | | 51. 434 ^e | $15.3^{\text{b}} \times 10^{-3}$ | 98 b |
| | 液化石油气 | | 50. 179 ^a | $17.2^{b} \times 10^{-3}$ | 98 ^b |
| | 石脑油 | | 44. 5 [°] | $20.0^{b} \times 10^{-3}$ | 98 b |
| | 焦油 | | 33. 453 ^a | $22.0^{\circ} \times 10^{-3}$ | 98 b |
| | 粗苯 | | 41. 816 ^a | $22.7^{\mathrm{d}} \times 10^{-3}$ | 98 ^b |
| | 其它石油制品 | | 40. 2 ^c | $20.0^{b} \times 10^{-3}$ | 98 ^b |
| 4 1 | 天然气 | 10^4Nm^3 | 389. 31 ^a | 15. $3^{b} \times 10^{-3}$ | 99 b |
| | 高炉煤气 | 10^4Nm^3 | 33. 00 ^d | $70.80^{\circ} \times 10^{-3}$ | 99 b |
| 气体燃料 | 转炉煤气 | 10 ⁴ Nm ³ | 84. 00 ^d | 49. 60 ^d ×10 ⁻³ | 99 ^b |
| \ \ \ \ \ \ \ | 焦炉煤气 | 10 ⁴ Nm ³ | 179.81 ^a | $13.58^{\text{b}} \times 10^{-3}$ | 99 b |
| YY | 炼厂干气 | t | 45. 998 ^a | $18.2^{b} \times 10^{-3}$ | 99 b |

B. 2 常用碳酸盐排放因子缺省值见表 B. 2。

表 B. 2 常用碳酸盐排放因子缺省值

| 矿石名称 | 碳酸盐原料种类 | 分子量 | 排放因子(tCO2/t碳酸盐) | | | | |
|--|---|------------------------|-----------------|--|--|--|--|
| 方 解 石 | CaCO ₃ | 100. 0869 | 0. 43971 | | | | |
| 文 石 | CaCO ₃ | 100. 0869 | 0. 43971 | | | | |
| 菱镁石 | $MgCO_3$ | 84. 3139 | 0. 52197 | | | | |
| 白云石 | $CaMg(CO_3)_2$ | 184. 4008 | 0. 47732 | | | | |
| 菱铁矿 | FeCO ₃ | 115. 8539 | 0. 37987 | | | | |
| 铁白云石 | Ca(Fe, Mg, Mn)(CO ₃) ₂ | $185.0225\sim215.6160$ | 0. 47572 | | | | |
| 菱锰矿 | MnCO ₃ | 114. 947 | 0. 38286 | | | | |
| 碳酸钠/纯碱 | Na_2CO_3 | 106.0685 | 0. 41492 | | | | |
| 碳酸氢钠 | NaHCO ₃ | 84. 01 | 0. 52370 | | | | |
| 注: 数据来源为CRC化学物理手册(2004)和《2006年IPCC国家温室气体清单指南》。 | | | | | | | |

B. 3 其他排放因子缺省值见表 B. 3。

表 B. 3 其他排放因子缺省值

| 参数名称 | 单位 | CO ₂ 排放因子 | | | | | |
|--|-----------------------|----------------------|--|--|--|--|--|
| 电力消费的排放因子 | tCO ₂ /MWh | 采用国家最新发布值 | | | | | |
| 热力消费的排放因子 | ${ m tCO_2/GJ}$ | 0. 11 | | | | | |
| 主: 电力排放因子采用2022年国家发布值0.581tCO ₂ /MWh。 | | | | | | | |